


```
End if
Ph=(60*C*E*fc*eta)/T
c
c  IMPRESSÃO NO .TXT DE SAÍDA:
c
Write(7,*)arqin
Write(7,*)
Write(7,*)'PROGRAMA PARA CALCULO DA PRODUCAO DE'
Write(7,*)'TRATORES DE LAMINAS'
If (tipo_trator.eq.0) Then
  Write(7,*)'Tipo esteiras'
Else
  Write(7,*)'Tipo rodas'
End If
Write(7,*)
Write(7,*)
Write(7,*)'DADOS DE ENTRADA:'
Write(7,*)
Write(7,*)'Velocidade de trabalho (desconhecida = 0)'
Write(7,*)'Frente (Km/h) =',Vf
Write(7,*)'Re (Km/h) =',Vr
Write(*,*)
Write(7,*)'DMT (m) = ',DMT
Write(7,*)
Write(7,*)'Dimensão da lâmina (m) = ',comp,'x',L
Write(7,*)
Write(7,*)'Eficiência considerada =',E
Write(7,*)
Write(7,*)'Tempo fixo estimado (min) =',tf
Write(7,*)
Write(7,*)'Coeficiente de material (tabela V) =',tabV(eta)  !obtido a partir da tab.V.
Write(7,*)
Write(7,*)'Fator de conversão (tabela I) =',fc
Write(7,*)
Write(7,*)'O trabalho se processa em terreno:'
If (plano.eq.0) Then
  Write(7,*)'plano.'
Else
  Write(7,*)'inclinado.'
End if
Write(7,*)
Write(7,*)'tv (min) =',tv
Write(7,*)
Write(7,*)'T (min) =',T
Write(7,*)
Write(7,*)'Ph (m3/h) =',Ph

End ! Program
```